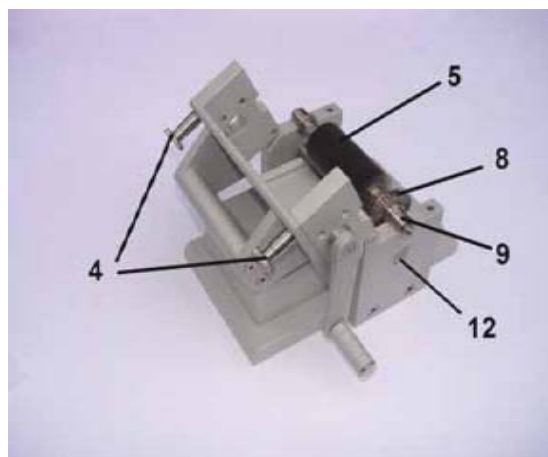
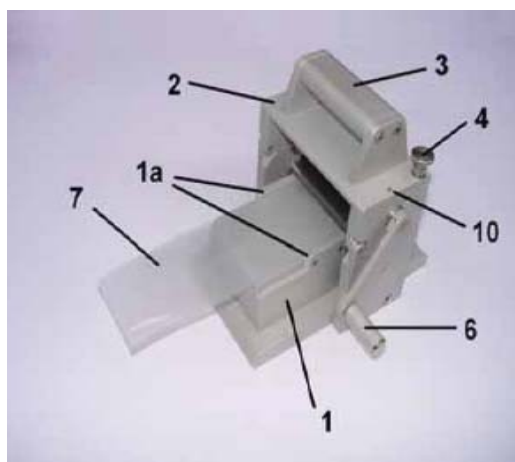


Rengöring och sterilisering – Humeca Mesher



Gör så här:

- Ta bort eventuella bärare för hudtransplantat från meshern.
- Lossa på de två skruvarna (4) upptill tills de går fria och överdelen kan öppnas.
- Fatta handtaget (3) och öppna överdelen (2) så att knivaxeln blottas.
- Fatta knivaxeln stadigt i bägge ytterändarna (9) och gör rent mellanrummen med en mjuk borste och vatten med lite rengöringsmedel för att ta bort alla evt. rester av biologiskt material.
- Knivaxeln kan sitta i maskinen under steriliseringen för att förhindra att knivbladen skadas eller steriliseras separat i det därför avsedda steriliseringsgallret.
- För att förhindra att instrumentets yta blir fläckigt ska pH-neutrala desinfektions- och rengöringsmedel användas.
- **VAR FÖRSIKTIG: KNIVBLADEN ÄR MYCKET VASSA.**
- **VAR FÖRSIKTIG: KNIVBLADEN SKADAS OM DE PLACERAS PÅ ELLER STÖTER EMOT HÅRDA YTOR.**
- Placera meshern i sitt steriliseringsgaller med överdelen öppen. Knivaxeln kan antingen sitta kvar i eller placeras i sitt steriliseringsgaller tillsammans med meshern.
- Ångautoklavering är att föredra. Lämplig temperatur är 134 °C under 5-10 minuter eller i 121 °C i minst 20 minuter.
- Humeca har två speciella steriliseringsgaller för MEEK-maskinen. Mer information och bilder finns under länken “downloads” på Humecas hemsida, www.humeca.nl, eller på begäran från Höjmed Medical AB.
- Instrument kan, om så önskas, även steriliseras med etylenoxid eller gammastrålning (min. 25 KiloGray).



Ytterligare information om desinfektion och sterilisering.

Hela Humeca Mesher kan rengöras och ångsteriliseras. Meshern består av anodiserat aluminium och rostfritt stål. Minst skada på färgat och ofärgat anodiserat aluminium ser man vid användning av neutrala rengöringsmedel tillsammans med avmineraliserat (avjoniserat) vatten.

Alla alkaliska rengöringsmedel orsakar synliga förändringar på aluminium, såsom fläckar och blekning av färgerna. Sköljning i sur vätska efter rengöringen angriper också den anodiserade ytan. Dessutom kan försämring av ytan förväntas om mjukgjort vatten används vid sköljning och desinficering. Det beror på att mjukgjort vatten blir surt (pH >8,5) på grund av att det bildas soda när det värms upp (vid 93 °C).

Höjmed AB

PO Box 24053 Karlavägen 100 SE-104 51 Stockholm SWEDEN

Telephone +46 (0) 46 71 25 83 Telefax +46 (0) 46 71 25 82

E-mail: info@hojmed.com Web site: www.hojmed.com

Registration No. 556425-3390 Registered office: Stockholm VAT No. SE556425339001

Vattenkvaliteten är av avgörande betydelse. Ett olämpligt vatten kan ha skadlig effekt på materialen i kirurgiska instrument. Halten av klorid är speciellt viktig då klorid kan orsaka korrosion på kirurgiska instrument och skada ytan på anodiserat aluminium, och ska därför inte överstiga 120 mg/l (motsvarar 200 mg/l NaCl=natriumklorid).

Lufttorkning i temperaturer överstigande 90 °C ska undvikas för att undvika skador på den anodiserade ytan. Långvarig varmluftstorkning i sådana temperaturen är knappast nödvändigt och lägre temperaturer och/eller exponeringstider kan användas utan problem.

Generellt rekommenderas att endast demineraliserat vatten (avjoniserat) används i sista sköljningen. Minst skada på anodiserat aluminium och rostfritt stål uppstår när ett neutralt rengöringsmedel används tillsammans med avmineraliserat vatten. Använd inte H²O² (väteperoxid) i rengöringsprocessen då det skadar instrumenten.

Tyska "Arbeitskreis Instrumenten Aufbereitung" (AKI) ger ut broschyrmaterial om rengöring och sterilisering av kirurgiska instrument. Vissa avsnitt handlar om anodiserat aluminium. Dessa kan laddas ner på flera språk från <http://www.a-k-i.org/> (klicka på "publications").

Denna instruktion är översatt från text publicerad på Humeccas hemsida 2009-05-13 och Bruksanvisning till Humecca Mesher 12/08.

Höjmed AB

PO Box 24053 Karlavägen 100 SE-104 51 Stockholm SWEDEN

Telephone +46 (0) 46 71 25 83 **Telefax** +46 (0) 46 71 25 82

E-mail: info@hojmed.com **Web site:** www.hojmed.com

Registration No. 556425-3390 **Registered office:** Stockholm **VAT No.** SE556425339001